

# Sikadur®-52 STP

## 压注型粘钢结构粘结胶

产品简介	Sikadur®-52 STP 是一种双组份、无溶剂、低粘度环氧树脂，为压注型粘钢结构粘结胶。
使用范围	结构加固胶，特别作为压注型粘钢结构胶，用于格构式及封闭式湿法外包钢结构加固工程
产品优点	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 粘度低</li><li>■ 具有较高的物理力学性能</li><li>■ 抗冲击剥离能力强</li><li>■ 与基面粘结强度高</li><li>■ 耐湿热老化性能强</li><li>■ 具有较好的韧性</li><li>■ 无溶性</li><li>■ 易施工</li></ul>
测试	
测试标准	满足 GB50728-2011 满足 GB50550-2010 表
产品数据	
外观	
外观颜色	A 组份：透明液体 B 组份：微黄色透明液体 A、B 组份混合后：微黄褐色
包装	A 组份：6.67kg/桶 B 组份：3.33kg/桶
存储	
存储条件及保质期	自生产之日起，原封包装保存于 5°C~30°C 干燥环境下，并避免阳光直射，保质期为 24 个月

Construction



## 技术数据

化学成分	改性无溶剂双组份环氧树脂
密度	A 组份: 约 1.1kg/L B 组份: 约 1.0kg/L 混合后: 约 1.1 kg/L 所有以上密度指标是在 23°C 的环境中测试得到

## 机械性能 / 物理性能

性能项目		检验条件	性能要求	
			A 级胶	Sikadur <sup>®</sup> -52 STP
胶体性能	抗拉强度(MPa)	在(23±2)°C、(55±5)%RH 条件下, 以 2min/min 加荷速度进行测试	≥ 30	≥ 40
	受拉弹性模量(MPa)		≥ 2500	≥ 2500
	伸长率(%)		≥ 1.2	≥ 1.3
	抗弯强度(MPa)		≥ 45	≥ 55
	抗压强度(MPa)		且不得呈脆性(碎裂状)破坏 ≥ 65	
粘结能力	钢对钢拉伸抗剪强度标准值(MPa)	(23±2)°C、(55±5)%RH	≥ 15	≥ 15
	钢对钢对接粘结抗拉强度(MPa)	在(23±2)°C、(55±5)%RH 条件下, 按所执行试验方法标准规定的加荷速度测试	≥ 33	≥ 33
	钢对钢 T 冲击剥离长度(mm)		≤ 25	0
	钢对 C45 混凝土正拉粘结强度(MPa)		≥ 2.5 且为混凝土内聚破坏	≥ 3.0 且为混凝土内聚破坏
	不挥发物含量(%)	(105±2)°C、(180±5)min	≥99	≥99
耐环境作用	耐湿热老化能力	在 50°C、95%RH 环境中老化 90d 后, 冷却至室温进行钢对钢拉伸抗剪试验	与室温下短期试验结果对比, 其抗剪强度降低率(%) ≤ 12	≤ 12
	耐冻融能力	在-25°C至35°C冻融循环温度下, 每次循环 8h, 经 50 次循环后, 在室温下进行钢对钢拉伸抗剪试验	与室温下, 短期试验结果相比, 其抗剪强度降低率不大于 5%	≤ 5

标准(GB 50550-2010)

适用于压力灌注	结构胶粘剂类别及其用途	混合后初黏度 (mPa·S)	工艺性能指标		
			在各季节试验温度下测定的适用期(min)*		
			春秋用 (23°C)	夏用 (30°C)	冬用 (10°C)
	涂刷型粘钢结构胶(A 级)	≤ 1000	≥ 40	≥ 30	40~210
	Sikadur <sup>®</sup> -52 STP	≤ 1000	≥ 40	≥ 30	40~210

\*一次搅拌的材料越多, 材料适用期越短

## 系统信息

### 施工细节

**推荐用量** 10 kg 的 Sikadur<sup>®</sup>-52 STP 搅拌后的体积约为 9 L

<b>基层条件及基层处理</b>	混凝土基层龄期至少为 28 天  对于混凝土：  需要有足够的强度(抗压强度 $\geq 25\text{MPa}$ ，抗拉强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ，或满足设计要求)。  基层必须干净、干燥、无灰尘、油脂、松散颗粒等影响粘结性的杂质。  对于钢材：  基层必须干净、无油脂、涂料、锈蚀、旧涂层等影响粘结的杂质，为提高粘结力，根据 ISO12944 规定，建议粘钢表面采用喷砂处理到 Sa2.5 级。
------------------	---

---

### 施工环境及限制

<b>基层温度</b>	5°C ~30°C
-------------	-----------

基层含水率	表面干燥或潮湿但无明水
露点	施工期间基面温度必须高于露点温度至少 3°C
<b>施工指导</b>	
混合比	A 组份: B 组份 = 2: 1(重量比)
混合方法	将 B 组份倒入 A 组份中, 低速搅拌(250rpm)至少 3 分钟, 搅拌过程中避免夹带空气, 确保充分混合。
施工方法和工具	<p>本材料用于安装钢板, 首先用 Sikadur®-31 CF Normal 封闭钢板与混凝土基面之前的空隙。每隔 30~50 cm 设置一个注浆口, 并确保每个注浆口的畅通。</p> <p>使用单组份注浆机, 如 Aliva AL-1200, AL-1250 or the Sika® 手动泵。注浆压力为 0.2~0.3MPa。一个注浆口注浆完毕后, 还需保持压力 5~10 分钟后, 再进行下一个口的注浆。</p> <p>材料固化后, 可使用榔头敲击的方式检查注浆效果。</p>
施工工具清洁	使用完毕后, 立即用 Sika® Colma-Cleaner 清洁所有工具。固化后的材料, 只能通过机械手段清除。
注意事项	<p>Store Sikadur®-52 STP 需存储于 15°C~30°C 的环境中 48 小时后方可使用。</p> <p>Sikadur®-52 STP 中禁止添加任何稀释剂。</p> <p>施工完毕的 48 小时内禁止扰动。</p>
数据来源	本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制, 现场测得的数据可能会有所不同。
地方限制	请注意, 为满足当地法律法规的具体要求, 该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。
健康与安全	为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议, 用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用, 无论是此处信息, 还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐, 都是西卡公司基于其现有知识和经验而善意提供。在实际应用中, 由于所用物料、基材、设备和周围环境或实际现场条件的不同, 不能由此信息, 或任何书面的推荐, 或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和对特殊用途的适应性作任何担保和承担任何法律责任。产品的用户应测试产品是否适合于其特定的应用及使用目的。西卡公司保留改变其产品性能的权利。第三方的所有权应当得到遵守。所有我们接受的订单都应当适用我们现有的销售和交付条款。使用者应总是参考有关产品技术说明书的最新版本, 西卡公司将乐意提供。



西卡(中国)有限公司  
中国江苏省苏州市苏州工业园区  
东环路 28 号

电话: +86 512 6273 2888  
传真: +86 512 6287 7070  
网址: chn.sika.com

