

Sikafloor®-356 N

双组份透明亚光聚氨酯密封涂层

Construction

产品简介

Sikafloor®-356 N i 是双组份,高弹性,透明的聚氨酯亚光密封涂层.

用途

- 在环氧平滑表面上施工,成哑光涂层。
- 对 Sikafloor®撒播层做亚光处理,和密封层批刮层。

特性 / 优点

- 高弹性
- 优秀的物理和化学抵抗性能
- 无黄变
- 施工便捷

测试

认证/ 标准

符合净化能力要求 (根据 BS 4247, IRAS Ltd., St Hellens, UK 和 DIN 25 415-1 标准要求, 测试报告号 4301699wü2, Forschungszentrum Jülich, Apr. 2000).

产品数据

形态

外观/颜色

树脂 -A 组份: 透明 液体
固化剂-B 组份: 透明 液体

包装

A 组份: 8.0 公斤
B 组份: 2.0 公斤
A+B 组份: 10 公斤/套

储存条件/质保

原封包装, 未拆未受损, , 保存在+5°C— +30°C干燥环境下, 从生产之日起, 可保存6个月。

技术数据

化学成份

聚氨酯

密度

A 组份: ~ 1.13 kg/l
B 组份: ~ 0.89 kg/l
混合树脂: ~ 0.97 kg/l (DIN EN ISO 2811-1)

所有以上密度指标是在 +23°C 的环境中测试。



系统信息

系统构成

自流平环氧系统的密封层::

基层: Sikafloor®-261 or -162

亚光密封层 t: 1 x Sikafloor®-356 N

抛砂系统的亚光密封层:

基层: e.g. Sikafloor®-261 + quartz sand

密封层: Sikafloor®-261 or -162

亚光密封层: 1 x Sikafloor®-356 N

施工细则

用量

涂层系统	产品	用量
自流平环氧密封层	Sikafloor®-356 N	0.10 - 0.15 kg/m ²
抛砂系统的亚光密封层	Sikafloor®-356 N	0.15 - 0.30 kg/m ²

以上为理论数据,不包括在实际使用环境下由于表面多孔,表面轮廓,水平偏差等原因造成的额外材料用量.

基面条件

表面必须平整, 清洁, 密实, 干燥, 且没有松动颗粒. 表面干净, 没有污垢, 油脂等等.

若对表面基层不确定, 请先做必要小样测试.

基层处理

施工产品前, 基面上的灰尘、松散易碎物质必须用刷子及/或吸尘器彻底清除

施工条件及限制

基层温度

+10°C 最小 / +30 °C 最大.

环境温度

+10°C 最小. / +30°C 最大.

相对空气湿度

80% r.h.最大

露点

当心冷凝!

基层及未固化地面必须比露点温度高 3°C, 以降低地面涂层出现冷凝或发花的风险

施工指导

混合

A 组份 :B 组份= 80 : 20 (重量比)

搅拌时间

混合前用机械方法搅拌 A 组分。加入 B 组分后, 继续搅拌至少三分钟直到混合物均匀一致。

为了保证彻底对材料搅拌均匀, 将材料倒入另一个容器内再一次持续搅拌避免过度搅拌产生气泡。

搅拌工具

必须使用慢速电动搅拌器(300 - 400 rpm)或其他合适设备混合 Sikafloor®-356 N

施工方法/工具

在施工前确认温湿度和露点温度

密封层:

将材料均匀的摊铺在基面上, 用短毛尼龙滚筒滚涂 Sikafloor®-356 N

在施工时“湿”接, 可以得到美观的无缝表面.

设备/工具清洗

使用完毕后用 Thinner C 清洗所有工具及设备。

硬化/固化的物料只能用机械方法清除

可使用时间

温度	时间
+10°C	~ 120 分钟
+20°C	~ 60 分钟
+30°C	~ 20 分钟

等待时间/可覆涂性

将 Sikafloor®-356 N 施工在 Sikafloor®-162 / -261 上:

基面温度	最小	最大
+10°C	48 小时	4 天
+20°C	24 小时	3 天
+30°C	18 小时	2 天

以上等待时间并不是精确数据,它会随周围环境的温度,湿度的变化而产生变化.

施工限制备注

至少 24 小时保护刚施工的 Sikafloor®-356 N, 使其避免受湿气、冷凝和水的影响。

未固化的 Sikafloor®-356 N 材料会与水起反应。因此在施工期间, 要注意避免汗水滴落(穿戴帽子和手套)

待 Sikafloor®-261 or -162 表干后施工 Sikafloor®-356 N

由于不平的基面以及杂物等不能被薄薄的密封层所遮盖, 因此基面和临近的区域必须在施工前彻底清理干净。

施工工具:

建议使用的工具供应商:

PPW-Polyplan-Werkzeuge 德国股份有限公司,电话: +49 40/5597260,
www.polyplan.com.

若需加热不允许使用燃气、油、石蜡或其他化石燃料等可产生大量二氧化碳和水蒸气的加热器, 因二氧化碳和水蒸气对涂层收光不利, 只能采用电鼓风系统加热。来加热的系统。

固化细则

施工后可投入使用的时间

温度	可步行	轻度交通	完全固化
+10°C	~ 36 小时	~ 5 天	~ 10 天
+20°C	~ 24 小时	~ 3 天	~ 7 天
+30°C	~ 16 小时	~ 2 天	~ 3 天

备注:以上时间并不是精确数据,它会随周围环境的温度的变化而产生变化

清洁和维护

方法

施工后，为保持地面的外观，必须马上出去所有溢出材料，并定期使用旋转刷、机械洗刷物，冲洗干燥器、高压冲洗机、洗涤和真空吸尘技术及合适的清洁剂蜡清洁。

数据来源

本技术说明书所有的技术指标均为实验室数据,现实中根据环境的变化,技术性能可能会有所变化.

当地限制

请注意由于当地的特殊规定，本产品的性能可能因为各个国家而有所不同。有关产品的用途的详细说明请参阅当地的产品技术说明书。

健康及安全信息

具体的健康安全信息及防范措施如物理学、毒物学、生态学上的数据可在安全说明书中获取。

注意

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用，无论是此处信息，还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐，都是基于西卡公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中，由于所用物料，底层和工地的不同，因此不能由此处信息，或任何书写的推荐，或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权，所有定单需遵循目前的销售及付运条款，使用者应参考有关产品技术说明书的最新版本，西卡公司将乐意提供。



ISO 9001 : 2000
證書編號 : CC 3576



ISO 14001 : 2004
證書編號 : CC 3577

生产该产品的品质/环境体系通过了
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证



Innovation & Consistency | since 1910